



NOVA
TOP

BUILDING
QUALITY

NOVA BUILDING TOP QUALITY

INDICE

- > ABOUT
- > COSTRUIRE CON IL LEGNO
- > LA NASCITA DEL PROGETTO
- > IL PANNELLO A 6 STRATI
- > I COMPONENTI
 - > SOLID
 - > ELEMENT
 - > OPEN
 - > STATIC
 - > ACOUSTIC
- > TRAVI LAMELLARI A VISTA



NOVA BUILDING TOP QUALITY

Responsabile commerciale:

Marco Amatore
+39 335 6147008

Referenti commerciali:

Gino Mencarini
+39 320 1950876
+420 728 536634

Vittorio Caporello
+39 348 4205383

mail: info@novabuilding.it
web: www.novabuilding.it

2016 © NOVA BUILDING TOP QUALITY

NOVA BUILDING TOP QUALITY

ABOUT

NOVA BUILDING TOP QUALITY SRL nasce dall'unione di due aziende, BUILDING GROUP SRL e AGROP NOVA SPA, accomunate dalla stessa filosofia e dallo stesso pensiero strategico relativamente all'edilizia innovativa e di qualità. BUILDING GROUP SRL si è presentata sul mercato italiano nel 2003 con prodotti per il legno con un approccio in controtendenza per l'epoca: puntare sulla qualità e su prodotti ad alte prestazioni.

La società AGROP NOVA SPA è stata creata nel 2001, seguendo la tradizione della produzione dei pannelli massicci a tre strati della società Agrop, fondata nel 1992. Oggi è uno dei più grandi e più avanzati produttori di pannelli lamellari a più strati in Europa. L'apporto degli esperti svizzeri nel campo delle costruzioni in legno ha permesso di reinventare il pannello a tre strati come scheletro a celle da utilizzare come solaio e parete.

Oggi BUILDING GROUP e AGROP NOVATOP sono NOVA BUILDING TOP QUALITY SRL, un'azienda italiana a tutti gli effetti, pronta a soddisfare il cliente sotto ogni punto di vista nella costruzione di edifici in legno di qualità. Mettere insieme le forze e le competenze di due realtà così importanti significa creare un polo produttivo e commerciale in grado di raccogliere le sfide più impegnative del mercato attuale italiano.

NOVATOP 

AGROP 

SISTEMA NOVATOP

Tecnologico e sostenibile

NOVATOP è un sistema completo per la costruzione, realizzato con pannelli di grandi dimensioni in legno massiccio incrociato e incollato (CLT - Cross Laminated Timber). Il sistema unisce una tecnologia all'avanguardia alla solidità di tutti gli elementi che lo compongono e alla bellezza del legno naturale. L'obiettivo del sistema NOVATOP è la produzione e lo sviluppo di prodotti di alta qualità con il massimo rispetto per la natura.

Qualità certificata

L'intero sistema viene prodotto in Repubblica Ceca con la partecipazione dei maggiori esperti svizzeri sulle costruzioni in legno. Nel 2008 l'azienda è stata il primo produttore ceco a ricevere il prestigioso certificato NATUREPLUS e con il nuovo sistema di incollaggio esente da formaldeide, tutti i prodotti sviluppati sono completamente TOP NATURE.

L'intera produzione è continuamente verificata da organi di controllo indipendenti nazionali ed internazionali, soddisfacendo i criteri rigorosi di numerosi sistemi di certificazione.

Le tecnologie di produzione provengono da aziende di fama mondiale come Steinemann, Weinig, Diefenbacher, Italtresse, Torwege, Mühlböck, Reichenbacher, Hundeger, Fill, Microtech, ecc. Le tecnologie più moderne garantiscono la massima qualità, che consente l'esportazione verso mercati sviluppati come Svizzera, Austria, Germania, Italia, Francia e anche negli Stati Uniti e in Sud Africa.

Il sistema costruttivo principale, in legno massiccio incrociato e incollato, è in possesso di un certificato per la costruzione ottenuto in Germania, la Zulassung, European Technical Approval (ETA) ed è contrassegnato con il marchio della Comunità Europea CE. Gli aspetti della rinnovabilità delle risorse sono, inoltre, molto importanti: il legname di conifere utilizzato è in possesso del certificato PEFC e dell'attestato ISPM. Come primo produttore di legno stratificato, NOVATOP, ha ricevuto il marchio NATUREPLUS.



COSTRUIRE CON IL LEGNO

sostenibile



veloce

Un albero ha da sempre una sua propria storia, che naturalmente si intreccia con quella di chi sogna, realizza e vive in una casa in legno. Il sistema NOVATOP viene prodotto con materiali naturali e rinnovabili, sempre rispettando le più severe norme ecologiche.

Il legno è l'unico materiale da costruzione che presenta un saldo passivo di anidride carbonica (CO₂), durante tutto il suo ciclo di vita: dalla crescita fino alla sua integrazione nella costruzione di un edificio, assorbe più CO₂ di quanto ne produca.

Ogni anno produciamo circa 1.300.000 mq di pannelli, ogni metro quadrato lega circa 17 Kg di CO₂, in un anno, dunque, i pannelli del sistema NOVATOP legano oltre 22 milioni di Kg di CO₂, ciò corrisponde a circa 147 milioni di Km percorsi da un'automobile.

La casa realizzata con il sistema NOVATOP si compone come in un gioco di incastri, con precisione, semplicità e velocità. Grazie ad una precisa prefabbricazione e a formati di grande dimensione (fino a 12.000 x 2.950 mm) si minimizzano i lavori di montaggio e i possibili errori in cantiere.

Tutti gli elementi sono prodotti su misura in formati precisi, con giunti pre-disegnati, aperture per porte/finestre e con altre predisposizioni come fresature per l'impiantistica o completamento dei pannelli con l'isolamento termico/acustico.

I componenti finiti vengono consegnati direttamente in cantiere dove, con l'aiuto di una gru, vengono scaricati e montati in poche ore.



**La natura
in casa**

I pannelli vengono prodotti in legno di ABETE ROSSO, essiccato all'8%, assicurando così un'alta stabilità ed evitando la creazione di fessure. Il legno dei pannelli può essere lavorato come il legno naturale, oppure può essere tingeggiato. In questo modo è possibile rendere manifesta la naturale bellezza del legno della struttura portante come soluzione di finitura per gli interni.



Ermeticità

Tutti i pannelli NOVATOP sono ermetici in superficie e creano un'involucro impermeabile all'aria anche senza l'utilizzo di pellicole e/o barriere al vapore, come confermano i risultati dei blower-door-test effettuati. Per ottenere l'ermeticità, è necessaria un'esecuzione rigorosa di tutti i particolari della struttura; resa possibile grazie ad una preparazione precisa del progetto, ad una lavorazione accurata in produzione ed ai grandi formati disponibili.



Anti-muffa

La composizione delle strutture è progettata in base alla resistenza alla diffusione del vapore nei singoli strati, così che il punto di condensa si trovi più all'esterno possibile. I pannelli NOVATOP in legno massiccio, opportunamente isolati, riducono il passaggio dell'umidità con grande efficienza pur assicurando la permeabilità al vapore. Questo rende superflua l'applicazione di una pellicola aggiuntiva (barriera al vapore), evitando così la parte più problematica durante il montaggio delle case in legno.



Comfort

Lo sfasamento termico definisce l'arco di tempo necessario all'onda termica per fluire dall'esterno all'interno attraverso un materiale da costruzione. Per garantire un elevato comfort termico è necessario massimizzare lo sfasamento, che nei pannelli massicci NOVATOP varia a seconda degli spessori da 3 a più di 7 ore. In combinazione con una coibentazione in fibra di legno, lo sfasamento può raggiungere anche le 15 ore.



Sicurezza

Sulla base delle prove antincendio effettuate, è possibile utilizzare il sistema a pannelli NOVATOP anche per la costruzione di edifici con particolari esigenze in merito alla sicurezza antincendio. I singoli elementi della struttura possono essere ottimizzati con elementi stratificati che ne assicurano la resistenza REI 30 e 60, a seconda dei casi e delle richieste.

LA NASCITA DEL PROGETTO

Gli edifici realizzati con il sistema NOVATOP sono già presenti in tutto il mondo grazie alle caratteristiche uniche di flessibilità del sistema costruttivo. La coordinazione nelle diverse fasi del progetto, dalla richiesta iniziale alla fornitura dei materiali direttamente in cantiere, consente di ridurre i tempi di realizzazione dell'edificio, mantenendo tutti gli alti standard richiesti e necessari alla felice conclusione del lavoro. La formazione del personale rimane un punto di forza ed il coinvolgimento dei progettisti e delle imprese aumenta la condivisione delle esperienze utili ad un uso corretto ed efficiente del sistema NOVATOP. Questo permette di sfruttare al massimo le peculiarità della prefabbricazione su misura, trovando soluzione a tutte le richieste costruttive più varie e alle necessità dei diversi progetti.

1. PROGETTAZIONE



Tutto parte dall'idea del committente e dall'esperienza dell'architetto che lo segue. Il progetto, una volta definito in tutte le sue parti, viene affidato ai tecnici che dovranno predisporlo per la fase produttiva. Fondamentale è il successivo controllo dettagliato di tutte le parti del progetto grazie alla predisposizione di modelli 3D dell'edificio, in modo da evidenziarne le caratteristiche e ottimizzare il progetto. In questa fase si definiscono anche tutte le richieste relativamente all'isolamento termico/acustico delle strutture, alla resistenza al fuoco, alla finitura delle superfici, passando poi alla verifica statica dell'intero progetto.

2. PRODUZIONE



Una volta che il progetto è stato verificato e implementato con tutte le richieste della committenza, si passa alla fase produttiva dei diversi elementi che lo compongono. I modelli 3D dell'edificio vengono trasmessi digitalmente ai macchinari CNC dove i singoli componenti vengono predisposti e lavorati con precisione millimetrica. I pannelli, già in fase di produzione vengono completati con tutte le aperture e i fori funzionali, così come con le predisposizioni impiantistiche richieste. Parallelamente si pianifica il procedimento di montaggio, passando alla marchiatura dei pannelli e alle valutazioni sulle modalità di carico sui mezzi per il successivo trasporto in cantiere.

3. COSTRUZIONE



I pannelli escono dalla fase produttiva completi in ogni loro parte, contrassegnati con etichette di identificazione e imballati con pellicole in grado di proteggerli da umidità, inquinamento e danneggiamento durante il trasporto. La fase di montaggio in cantiere è resa più semplice e veloce grazie alla precisa progettazione dei singoli elementi di cui è composto l'edificio. Le predisposizioni dei diversi giunti e agganci consente di ridurre al minimo la possibilità di errore in fase costruttiva. Va, in ogni caso, posta la massima attenzione durante la realizzazione, rispettando tutte le prescrizioni progettuali e di produzione in modo da ottimizzare il rendimento degli elementi.

IL PANNELLO A 6 STRATI

Qualità durante tutta la filiera

I normali pannelli in XLAM sono generalmente composti da 3/4/5 strati realizzati in tavole di legno massiccio di spessore omogeneo e uniti da un solo lato, il che pregiudica la tenuta all'aria e la durabilità della struttura, rendendo indispensabile l'utilizzo di barriere al vapore per limitare i fenomeni di condensa.

I nostri pannelli sono in XLAM lamellare multistrato a 6 strati, uniti tra loro su entrambi i lati. La nostra esclusiva tecnologia produttiva mette al primo posto la qualità durante tutta la filiera produttiva.

Questo, unito all'eccellenza delle materie prime, garantisce la perfetta ermeticità tra gli strati, impedendo il fenomeno delle cavillature e rendendo possibili altissime prestazioni energetiche, di tenuta all'aria e il soddisfacimento dei requisiti di qualità dell'involucro, senza l'utilizzo di barriere al vapore.

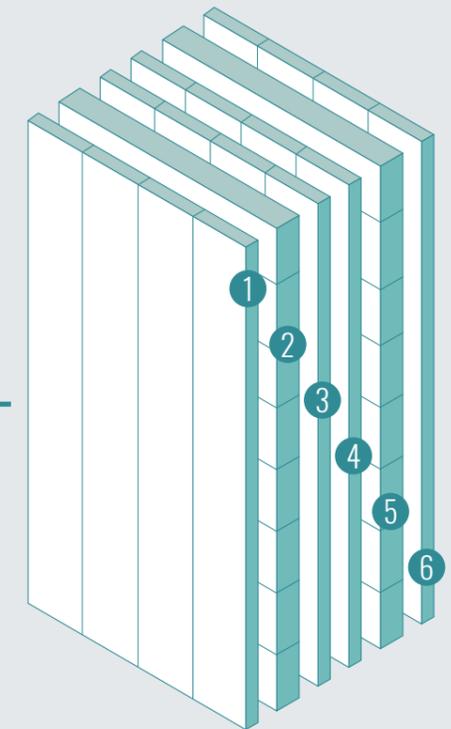
Prestazioni ed estetica uniche

L'ermeticità e la tenuta all'aria dei nostri esclusivi pannelli a sei strati, evitano la formazione di spifferi, condensa tra gli strati dell'involucro e muffe, mantenendo la perfetta salubrità e isolamento termico dell'intera struttura e limitando al massimo interventi di manutenzione.

L'assoluta qualità dei materiali e dei processi produttivi dà al nostro prodotto non solo qualità strutturali, energetiche e prestazionali introvabili nei normali pannelli in XLAM in commercio, ma anche estetiche.

I nostri pannelli sono gli unici a poter essere lasciati a vista, in tutta la loro bellezza e naturalità, senza presentare difetti quali nodi, deformazioni e cavillature.

ESPLOSO ASSONOMETRICO



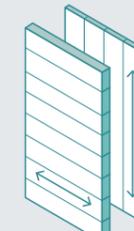
PROPRIETÀ



possibilità di finitura a vista



elevata tenuta all'aria



orientamento contrapposto



singoli strati in legno lamellare



incollaggio su tre lati

I COMPONENTI

NOVA
BUILDING
TOP
QUALITY

SOLID ELEMENT OPEN STATIC ACOUSTIC

Il sistema costruttivo NOVATOP offre un'ampia gamma di nuove possibilità nel campo dell'architettura delle costruzioni in legno. I singoli elementi sono in armonia con materiali quali l'acciaio, il vetro e il calcestruzzo, potendo venir abbinati ad altre strutture in legno così come in muratura. Il punto di forza del sistema è la semplicità di esecuzione dei particolari costruttivi, riuscendo a ridurre il numero dei giunti e grazie ad una semplice composizione delle strutture. Il sistema NOVATOP è idoneo per qualsiasi tipo di nuova costruzione (abitazioni private, condomini, edifici amministrativi, scuole, palestre, capannoni industriali, etc.), trovando posto anche nel campo degli ampliamenti e delle sopraelevazioni. L'esperienza ha già evidenziato come sia in grado di soddisfare le più severe richieste nell'ambito degli edifici passivi e a basso consumo energetico. Il sistema NOVATOP offre un vasto database di soluzioni costruttive, atte a soddisfare ogni richiesta progettuale.

SOLID

Pannelli indicati per pareti in legno massiccio lamellare, sia con funzione portante che come semplici tramezze interne autoportanti.

ELEMENT

Elementi con struttura a celle interne, incollate tra due elementi massicci lamellari. Possono essere già predisposte con isolamento termico/acustico e con tracciati impiantistici.

OPEN

Pannelli in grado di soddisfare ogni richiesta progettuale grazie alla grande flessibilità di prefabbricazione su misura. Uniscono i vantaggi degli elementi strutturali lamellari con quelli dei pannelli in legno multistrato.

STATIC

Pannelli massicci a 5 strati, ideati per costruzioni ed edifici con necessità precise nell'ambito della resistenza e della performance statica delle strutture.

ACOUSTIC

Pannelli acustici prodotti con elementi lamellari a 3 strati, con forature specificamente studiate per garantire un alto grado di assorbimento acustico.



SOLID

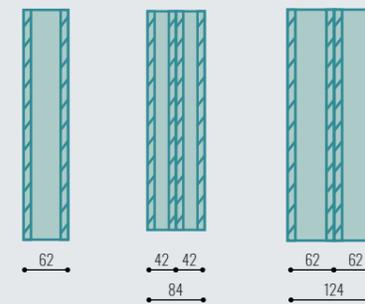
per PARETI e TRAMEZZE

I componenti SOLID sono dei pannelli massicci di grande formato costituiti da più strati di legno lamellare, incrociati tra di loro (CLT - Cross Laminated Timber). I pannelli sono prodotti con lamelle essiccate e selezionate di legno di abete, poste in strati successivi, con un angolo di 90° rispetto al livello sottostante e precedente, in modo da formare una struttura solida e unitaria. Il numero di strati, che compongono il singolo pannello SOLID, può essere vario e determina lo spessore finale dell'elemento finito. I giunti longitudinali delle lamelle sono incollati tra di loro con colla resistente all'acqua. La qualità della levigatura corrisponde ad una grana 100.

I pannelli SOLID propongono soluzioni per le strutture delle pareti portanti e per le tamponature, così come per i solai. Allo stesso tempo i pannelli offrono la finitura a vista del legno massiccio per gli ambienti interni.



SPESSORI



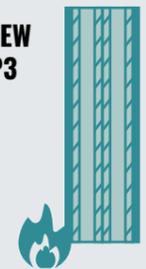
RESISTENZA AL FUOCO

**REI/REW
30 DP3
(I→0)**



Novatop SOLID

**REI/REW
60 DP3
(I→0)**



Novatop SOLID + lastra in gessofibra

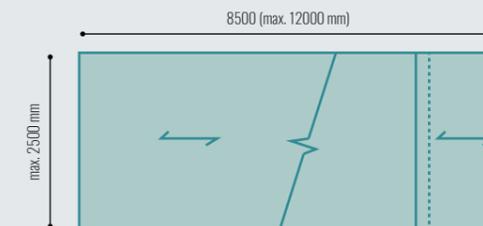
FORMATI

modalità di composizione pannelli

Andamento **orizzontale** delle fibre.

Giunto dei pannelli: con coprigiunto

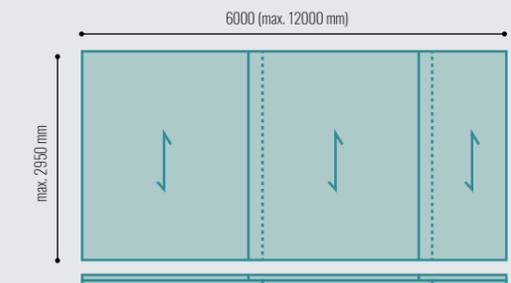
Fornitura: formato intero o in sezioni separate



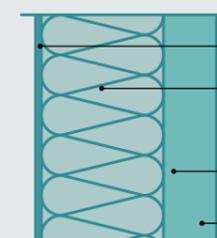
Andamento **verticale** delle fibre.

Giunto dei pannelli: con coprigiunto o con battentatura 100-1.205 mm

Fornitura: formato intero o in sezioni separate



ESEMPIO DELLA PARETE PERIMETRALE (W100)



Facciata

Pannello in fibralelegno ($\lambda=0,043$ W/mK, $q=190$ kg/m³)
o isolamento minerale ($\lambda=0,040$ W/mK, $q=100$ kg/m³)

Novatop solid

Lastra in gessofibra

ASSORTIMENTO

FORMATI STANDARD (mm):

- 6.000 x 2.500
- 6.000 x 2.100
- 5.000 x 2.500
- 5.000 x 2.100
- 12.000 x 2.950 (max)

Altri formati si basano su questi formati base.

SPESSORI PER PARETI (mm):

- 62
- 84 (42/42)
- 124 (62/62)

SPESSORI PER SOLAI (mm):

- 81 (27/27/27)
- 84 (42/42)
- 116 (27/62/27)

FINITURA SUPERFICIALE:

- A vista (per interni)
- Non a vista (da costruzione)

VANTAGGI

1. FORMATI DI GRANDI DIMENSIONI, FINO A 12.000 X 2.950 MM
2. FORMA STABILE E RIGIDA
3. FORMATI E SPESSORI VARIABILI
4. FORME VARIABILI SECONDO IL PROGETTO
5. LAVORAZIONE PRECISA
6. FINITURA A VISTA DEL LEGNO
7. VELOCITÀ E SEMPLICITÀ DI MONTAGGIO
8. CERTIFICATO ETA

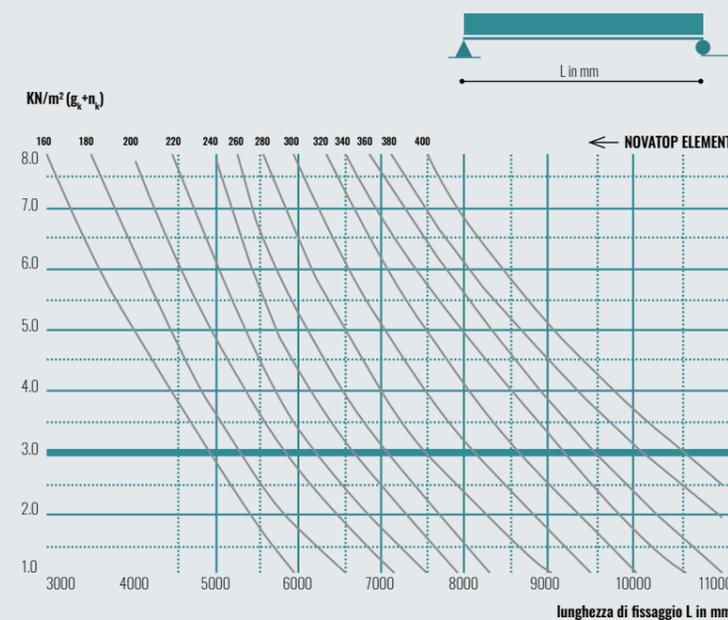
ELEMENT

per SOLAI PORTANTI e TETTI

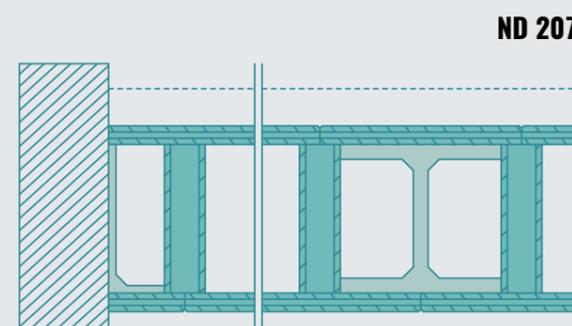
I componenti ELEMENT sono costituiti da un pannello inferiore portante in legno massiccio (SWP - Solid Wood Panel) il cui spessore dipende dalla necessaria resistenza al fuoco richiesta dal progetto (REI). Sul supporto inferiore viene fissata, mediante incollaggio, la struttura portante in legno massiccio (SWP) con conformazione a celle ad altezza variabile in funzione della necessaria portata del pannello ELEMENT. L'intero elemento è completato da un pannello superiore di copertura. Il giunto tra i vari pannelli e lo scheletro portante è realizzato mediante incollaggio e pressatura a freddo. Nelle celle interne possono essere inseriti elementi per l'isolamento termico/acustico e con predisposizione impiantistica. I componenti possono essere forniti con il pannello inferiore con finitura a vista, oppure già rivestiti, in fase di produzione, con pannello multistrato di abete bianco o con pannello acustico ACOUSTIC.



DIMENSIONAMENTO PREVENTIVO senza graniglia di calcare 1/300



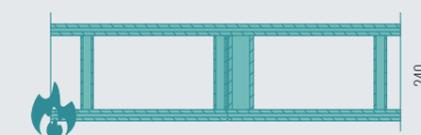
ESEMPIO DI SOLAIO



RESISTENZA AL FUOCO

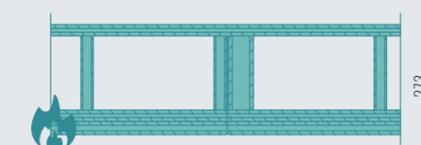
Prova con un carico di superficie (300 kg/m²) per 47 minuti

classificazione REI 45

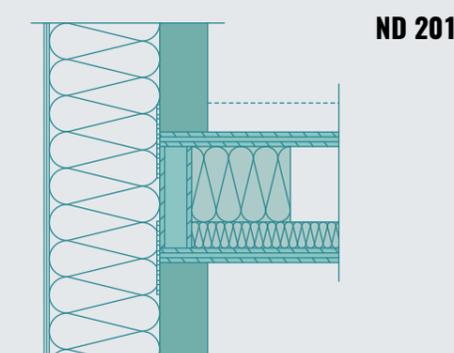


Prova con un carico di superficie (300 kg/m²) per 84 minuti

classificazione REI 60



GIUNTO PARETE - SOLAIO



ASSORTIMENTO

LARGHEZZE (mm):

- 1.030
- 2.090
- 2.450 (max)

LUNGHEZZE (mm):

- Secondo il progetto
- 6.000 (standard)
- 12.000 (max)

ALTEZZE (mm):

- 160 - 180 - 200 - 220 - 240
- 280 - 300 - 320
- 400 (max)

FINITURA SUPERFICIALE:

- A vista (per interni)
- Non a vista (da costruzione)

VANTAGGI

1. FORMATI DI GRANDI DIMENSIONI, FINO A 12.000 X 2.450 MM
2. CAPACITÀ DI PORTATA IMMEDIATA
3. MANTIENE LA STABILITÀ DELLA COSTRUZIONE IN ENTRAMBI GLI ASSI
4. FORME VARIABILI SECONDO IL PROGETTO
5. PESO MINIMO E ALTE PRESTAZIONI STATICHE
6. POSSIBILITÀ INSERIMENTO ISOLAMENTO TERMICO - ACUSTICO E VIE IMPIANTISTICHE
7. VELOCITÀ E SEMPLICITÀ DI MONTAGGIO
8. CERTIFICATO ETA FINO A 12 M

OPEN

PREFABBRICAZIONE FLESSIBILE

Gli elementi OPEN sono costituiti da un pannello sottostante in legno massiccio a più strati (SWP) su cui sono incollati elementi in legno lamellare (KVH, DUO, TRIO, BSH) o travi con profilo a I, con funzione portante. Per rinforzare il perimetro e intorno alle aperture si inseriscono delle ossature trasversali. Le dimensioni e le distanze degli elementi interni sono variabili secondo le richieste. I giunti dei pannelli e delle ossature vengono incollati e pressati a freddo. Gli spazi vuoti tra la nervatura interna possono essere riempiti da isolamento termico. L'elemento OPEN può essere completato da un altro materiale - permeabile al vapore (Fermacell, DHF, DFP, etc.). Possono essere forniti con il pannello inferiore con finitura a vista, oppure già rivestiti in produzione con un pannello multistrato di abete bianco o con un pannello della serie ACOUSTIC. I pannelli OPEN combinano i vantaggi di dimensionamento degli elementi lamellari e dei pannelli multistrato.



ASSORTIMENTO

SPESSORI SWP (mm):

- 27 (9/9/9)
- 19 (6/7/6)

ALTEZZE TOTALI (mm):

- 227 - 247 - 267 ed altre

LARGHEZZE (mm):

- 1.030
- 2.090
- 2.450 (max)

LUNGHEZZE (mm):

- Secondo il progetto
- 6.000 (standard)
- 12.000 (max)

FINITURA SUPERFICIALE:

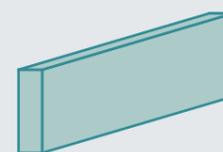
- A vista (per interni)
- Non a vista (da costruzione)

VANTAGGI

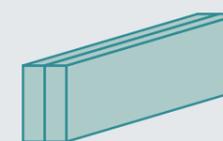
1. FORMATI DI GRANDI DIMENSIONI, FINO A 12.000 X 2.450 MM
2. FORME VARIABILI SECONDO IL PROGETTO
3. VELOCITÀ E SEMPLICITÀ DI MONTAGGIO CON ALTA PRECISIONE
4. POSSIBILITÀ INSERIMENTO ISOLAMENTO TERMICO - ACUSTICO
5. NUMEROSE POSSIBILITÀ DI ELEMENTI DA PREDISPORRE SUL SUPPORTO
6. SOLUZIONE ECONOMICA E SICURA PER SOLAI E COPERTURE PERMEABILI AL VAPORE

VARIABILITÀ ELEMENTI

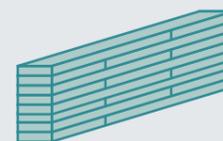
KVH



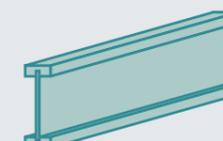
BSH



DUO, TRIO

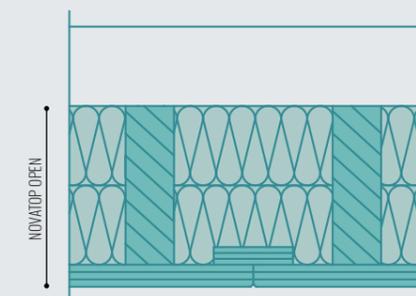


trave a profilo I



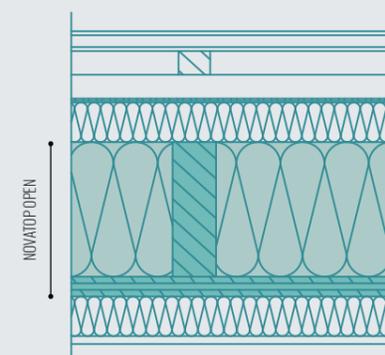
GIUNTO LONGITUDINALE

ND 327

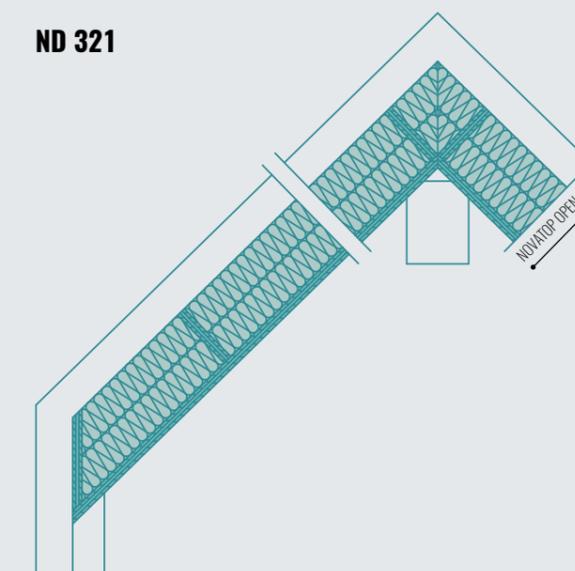


ESEMPIO DI STRUTTURA DEL TETTO

R 300



ND 321



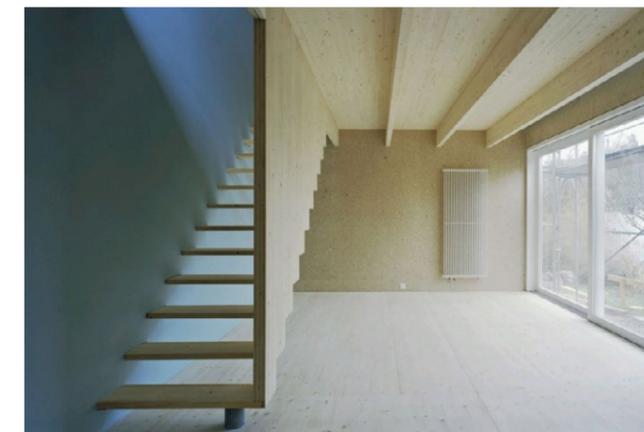
STATIC

SOLUZIONI STATICHE

Gli elementi **STATIC** sono formati da 5 strati di legno massiccio (SWP - Solid Wood Panel). Il singolo pannello è costituito da uno strato centrale posto a 90° rispetto agli strati superficiali, immediatamente precedenti e successivi. Lo spessore degli strati può variare e determina lo spessore finale dell'elemento. I giunti longitudinali delle lamelle sono resi solidali da una colla resistente all'acqua. La qualità della levigatura corrisponde a grana 100.

L'elemento **STATIC** si compone di due sotto elementi: **STATIC L** e **STATIC Q** che identificano il diverso posizionamento della venatura sul pannello lamellare superficiale.

STATIC L rappresenta un pannello con una venatura superficiale **LONGITUDINALE**. **STATIC Q** indica un pannello che presenta una venatura superficiale **TRASVERSALE**.



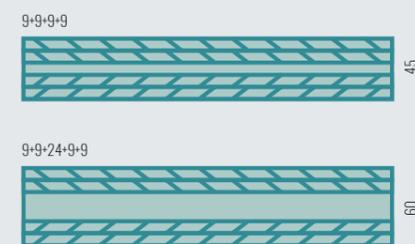
STATIC L



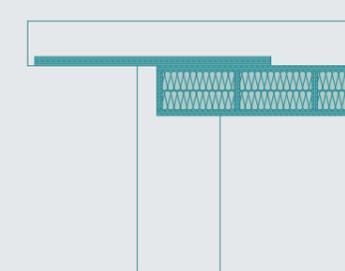
STATIC Q



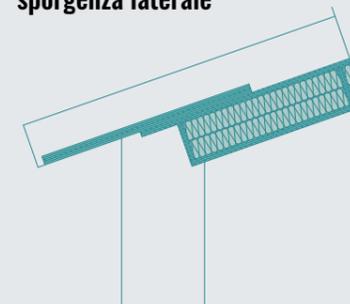
SPESSORI ed ESEMPI D'USO



sporgenza sulla facciata

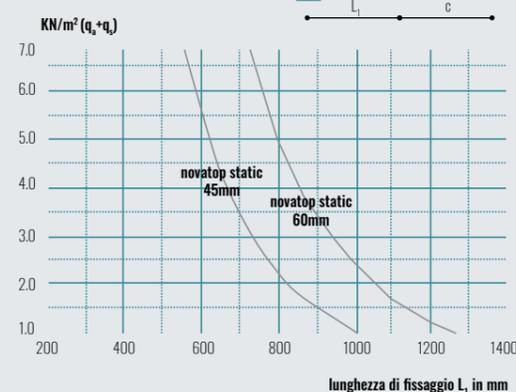


sporgenza laterale

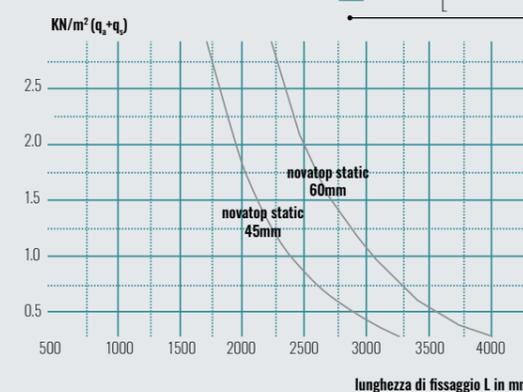


ESEMPI DI DIMENSIONAMENTO PREVENTIVO

L/450,
 $L_1:c=1:1$



1 campata
L/300



ASSORTIMENTO

SPESSORI (mm):

- 45 - 60

FINITURA SUPERFICIALE:

- A vista (per interni)
- Non a vista (da costruzione)

STATIC L (venatura lamellare longitudinale)

LUNGHEZZE (mm):

- 2.500 - 5.000 - 6.000 - 12.000 (max)

LARGHEZZE (mm):

- 1.040 - 1.250 - 2.100 - 2.500

STATIC Q (venatura lamellare trasversale)

LUNGHEZZE (mm):

- 4.950 - 12.000 (max)

LARGHEZZE (mm):

- 2.500

VANTAGGI

1. FORMATI DI GRANDI DIMENSIONI, FINO A 12.000 X 2.500 mm
2. ALTE PRESTAZIONI STATICHE
3. ALTA RESISTENZA ALLA FLESSIONE SULL'ASSE PRINCIPALE (FINO A 48 N/mm²)
4. MODULO DI ELASTICITÀ FINO A 11.500 N/mm²
5. FORMATI E SPESSORI VARIABILI
6. MINIMIZZAZIONE DEI PONTI TERMICI
7. SOLUZIONE VARIABILE E FLESSIBILE

ACOUSTIC

PERFORMANCE ACUSTICHE

I pannelli acustici ACOUSTIC sono elementi prodotti con pannelli massicci a 3 strati (SWP) forati in modo variabile. La percentuale di superficie forata e il disegno delle forature variano nei diversi modelli proposti.

Il pannello forato può essere completato, in fase di produzione, con uno strato di isolamento acustico. La composizione finale dell'elemento ACOUSTIC viene scelta e valutata in base alle esigenze e alle richieste del progetto.

Il pannello prefabbricato è pronto per essere montato direttamente a soffitto (sia a sospensione che su supporto) o si presta per essere già predisposto, durante la fase produttiva, sui componenti da costruzione quali:

- ELEMENT
- OPEN
- SOLID

ASSORTIMENTO

FORMATI STANDARD (mm):

- 625 x 3.000
- 625 x 5.000
- 1.250 x 3.000 (Tina)
- 2.500 x 6.000 (max)

TIPI DI PROFILI STANDARD:

- Suzanne
- Giulia
- Marilyne
- Beata
- Tina

SPECIE LEGNOSE:

- Abete Rosso
- Abete Bianco

ISOLAMENTO ACUSTICO:

- Fibra di legno
- Tessuto non tessuto
- Lana minerale (48 tonalità di colore)

VANTAGGI

1. FORMATI DI GRANDI DIMENSIONI, FINO A 2.500 X 6.000 MM
2. MONTAGGIO SU SUPPORTO IN LEGNO O A SOSPENSIONE
3. FACILE ACCESSO ALLO SPAZIO SOPRASTANTE PER L'IMPIANTISTICA
4. FINO A 48 TONALITÀ DI COLORE (PROFILO TINA)
5. DIVERSE TIPOLOGIE DI FORATURE
6. PRODOTTO CON LEGNO MASSICCIO
7. SOLUZIONE FUNZIONALE ED ESTETICA



PROFILO LUCY



PROFILO GIULIA



PROFILO MARILYNE



PROFILO TINA



PROVE ACUSTICHE

PROFILO	TIPO	COEFFICIENTE DI ASSORBIMENTO ACUSTICO [α_w]	CLASSE DI ASSORBIMENTO
Suzanna	1.1	0.55	D
	1.2	0.55	D
Giulia	2.1	0.40	D
	2.2	0.40	D
Marilyne	3.1	0.75	C
	3.2	0.70	C
	3.3	0.75	C
	3.4	0.85	B
	3.5	0.80	B
Tina	4.1	0.55	D
	4.2	0.55	D
Beata	5.1	Elemento di dispersione	

TRAVI LAMELLARI

A VISTA

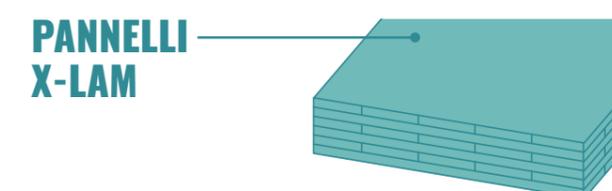
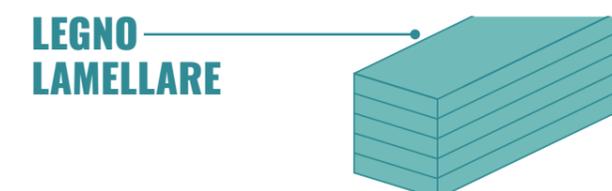
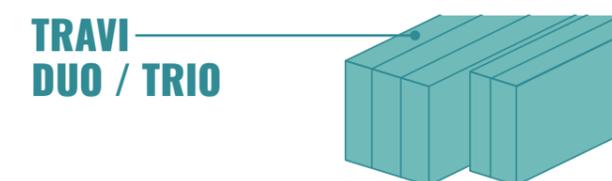
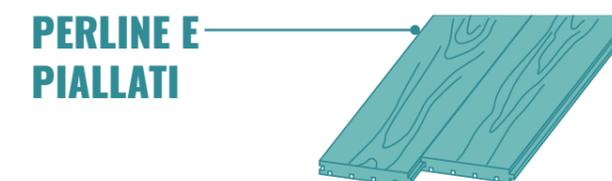
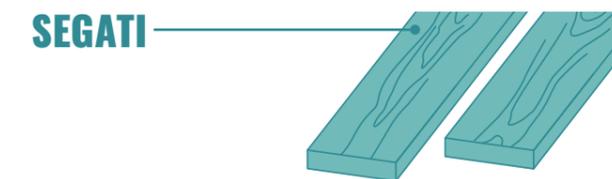
Il nostro prodotto pensato per i campi d'impiego a vista, per le applicazioni più diverse, come ad esempio capriate a vista di case mono e plurifamiliari, edifici residenziali e direzionali a più piani, edifici pubblici e amministrativi, edilizia agricola, capannoni industriali e officine, impianti sportivi e per il tempo libero. Le travi lamellari a vista esaltano la bellezza dell'elemento strutturale di sostegno, portandolo alla luce.

Rispetto alle travi tradizionali massicce, il legno lamellare permette di coprire luci di dimensione superiore, avendo una maggiore portata dovuta alla tecnologia produttiva. Inoltre è possibile avere elementi con controfreccia o in forme speciali.

L'incollaggio con resine di altissima qualità permette di avere una elevatissima stabilità dimensionale.

Dal punto di vista delle prestazioni, il legno lamellare garantisce alta resistenza alla combustione e alle sostanze chimiche oltre che elevate caratteristiche termoisolanti.

Il legno lamellare è un materiale edile naturale, rinnovabile e riciclabile al 100%.



Il presente catalogo è tutelato dalle normative relative ai diritti d'autore
Ne è vietata la riproduzione anche parziale senza l'autorizzazione di NovaBuilding TopQuality
Legge n. 633 del 24.04.1941 (GU n. 166 del 16.07.1941) e DPR 19 dello 08.01.1979 (GU n. 29 del 30.01.1979)

CREDITS

art direction, photos and graphic design by DDAA
www.ddaa.eu
info@ddaa.eu



NOVA BUILDING TOP QUALITY

Responsabile commerciale:

Marco Amatore
+39 335 6147008

Referenti commerciali:

Gino Mencarini
+39 320 1950876
+420 728 536634

Vittorio Caporello
+39 348 4205383

mail: info@novabuilding.it
web: www.novabuilding.it

2016 © NOVA BUILDING TOP QUALITY

NOVATOP  **AGROP**